



Ausrüstung und schlüsselfertige Anlagen zum Auftragen von Hotmelt-Klebern

add value to your production



mitsu converting world

HOCHWERTIGE PRODUKTE LAMINIEREN/BESCHICHTEN?

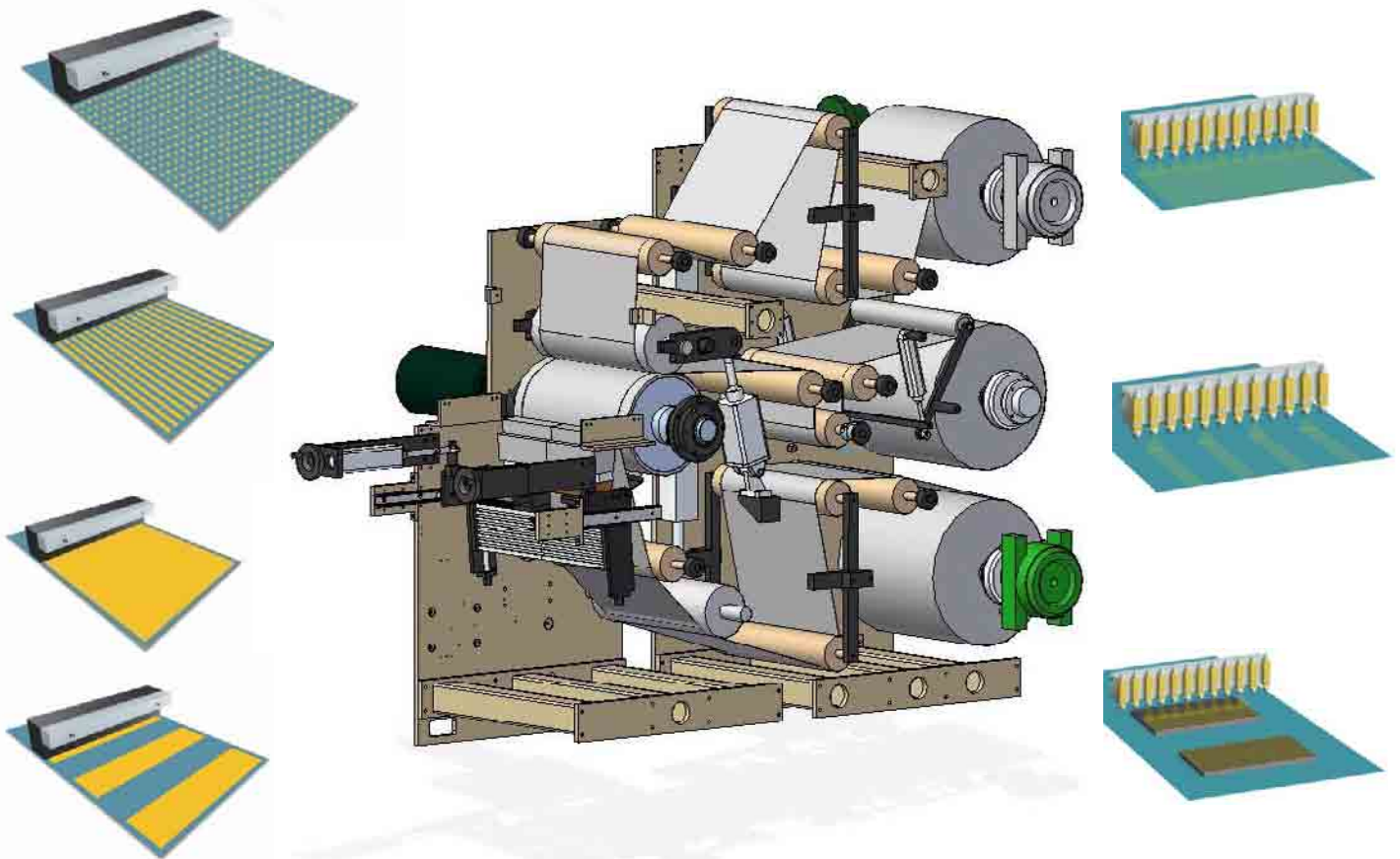
Es ist einfach mit den HIP-MITSU Lösungen : Einrichtungen, Systeme und Anlagen zum Auftrag von Schmelzklebern, auch UV und PUR.

Neuentwicklung und kontinuierliche Forschung

HIP-MITSU ist eine italienische Firma mit Hauptsitz 15 Minuten von den internationalen Flughäfen Venedig und Treviso entfernt. Sie ist einer der qualifizierten Hersteller von Beschichtungs- (web-coating) und Laminieranlagen. Auf diesem Gebiet ist die Firma seit vielen Jahren tätig und *besitzt zahlreiche Patente.*

Anwendungsbereich : Leistungen

Der typische Arbeitsbereich : Arbeitsbreite **0,3 bis 6.000 mm**; Hohe- u. niedrige Geschwindigkeit entsprechend des Benutzersprozesses, **2 bis 900 M/Min** ; Auftragsgewicht **0,02 bis zu 1.500 g/qm**, Arbeitstemperatur bis **240°C**, Viskosität bis **120.000 mPas**.



Produktionspalette : Systeme, Einrichtungen u. Anlagen zum Laminieren und Beschichten

- Schlitzdüsen für Schmelzkleber
- Einzelne und mehrfache Sprühgeräte zum Auftrag von Schmelzklebern ohne Kontakt
- Walzensysteme für Hotmelt-Kleber
- Kontinuierliche Schmelzanlagen für Schmelzkleber
- Fassschmelzer für Schmelzkleber
- Kalandrier- und Web-Coaters für niedrige Geschwindigkeiten zum Auftrag von Schmelzklebern auf Rollenmaterialien
- Kalandrier- und Web-Coaters für niedrigere Geschwindigkeiten zum Auftrag von Schmelzklebern auf Plattenmaterialien
- Beschichtungs- u. Laminieranlagen für niedrigere Geschwindigkeiten zum Auftrag von Schmelzklebern

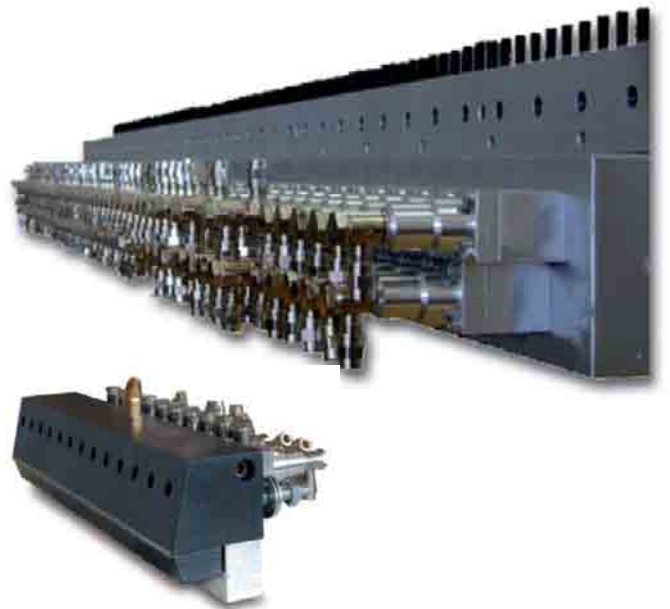
- Kalandrier- und Web-Coaters für hohe Geschwindigkeiten zum Auftrag von Schmelzklebern
- Beschichtungs- u. Laminieranlagen für hohe Geschwindigkeiten zum Auftrag von Schmelzklebern
- Kalandrier- u. Thermokalandrier

Nachrüstung von existierenden Beschichtungs- u. Laminieranlagen – Schlüsselteil

Alle von HIP-MITSU hergestellten Systeme sind leicht sowohl auf einer neuen als auch auf einer vorhandenen Linie integrierbar; daraus folgen eine bedeutende Zunahme der Maschinenleistungen und eine Senkung der Produktionskosten. Nachstehend das von HIP-MITSU angebotene Service zum Umbau und zur Einrichtung der Anlage.

Schlitzdüsen für Schmelzkleber

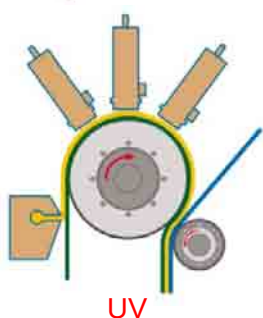
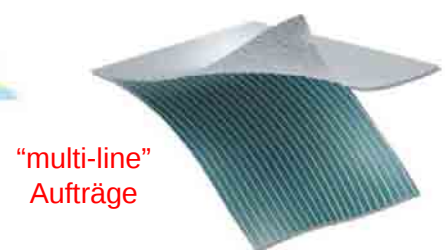
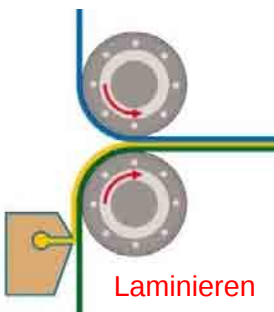
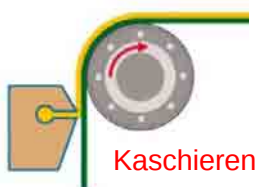
HIP-MITSU Schlitzdüsen für Schmelzkleber, auch PUR und UV-vernetzende, ermöglichen einen sehr präzisen Klebstoffauftrag über das Trägermaterial. Sie können platz sparend installiert werden und ermöglichen eine breite Palette von Anwendungen, wie unten angeführt. Da sie nicht in Berührung mit der Walze arbeiten, sind keine zusätzlichen Einstellarbeiten für unterschiedliche Materialstärken notwendig. Der Auftragsbreitenwechsel erfolgt in wenigen Minuten. Das Auftragssystem arbeitet synchronisiert mit der Hauptlinie. Es ermöglicht ein sauberes und verschmutzungsfreies Arbeiten.



- Arbeitstemperatur : bis 240 °C
- Viskosität : 120.000 mPas

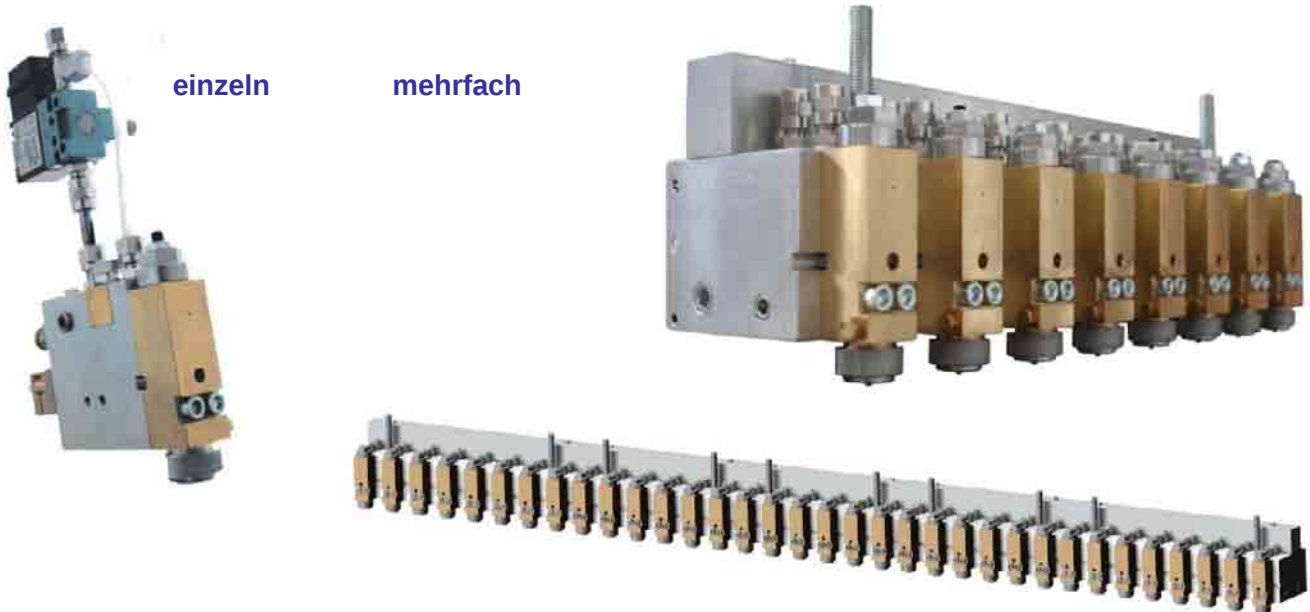
- Arbeitsbreite : von 0,3 bis 6.000 mm
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g/ qm
- Arbeitsgeschwindigkeit : 2 bis 900 m/ Min

Mögliche Aufträge mit hoch präzisen HIP-MITSU Schlitzdüsen



Automatische Sprühgeräte: Spray und Spiralförmige

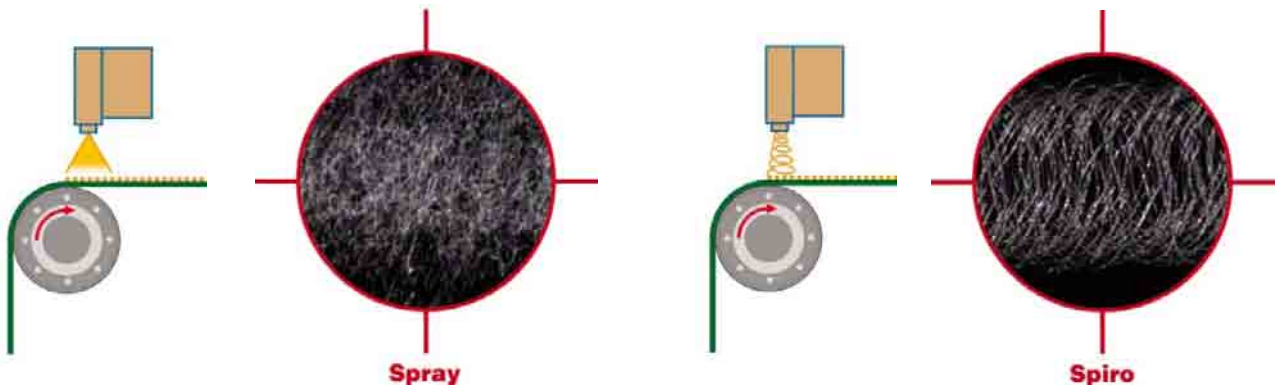
HIP-MITSU automatische Sprühgeräte für "Ohne Kontakt" atomisierte und spiralförmige Auftragsmuster von Schmelzklebern, erlauben einen präzisen und sorgfältigen Kleberauftrag auf das Trägermaterial. Sie können platz sparend installiert werden und ermöglichen eine breite Palette von Anwendungen, wie unten angeführt.



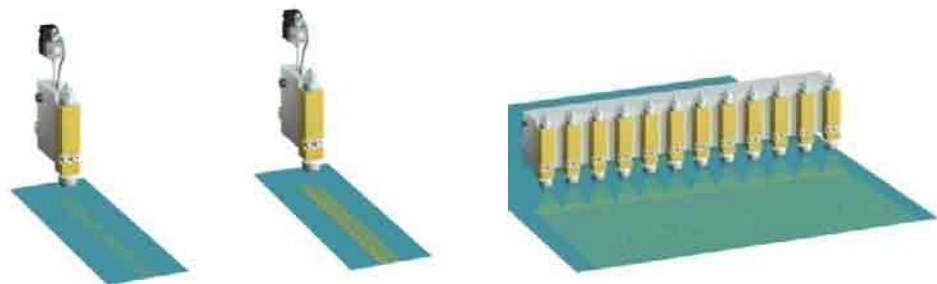
- Arbeitstemperatur : bis zu 240 °C

- Arbeitsbreite : von 10 bis 6.000 Mm

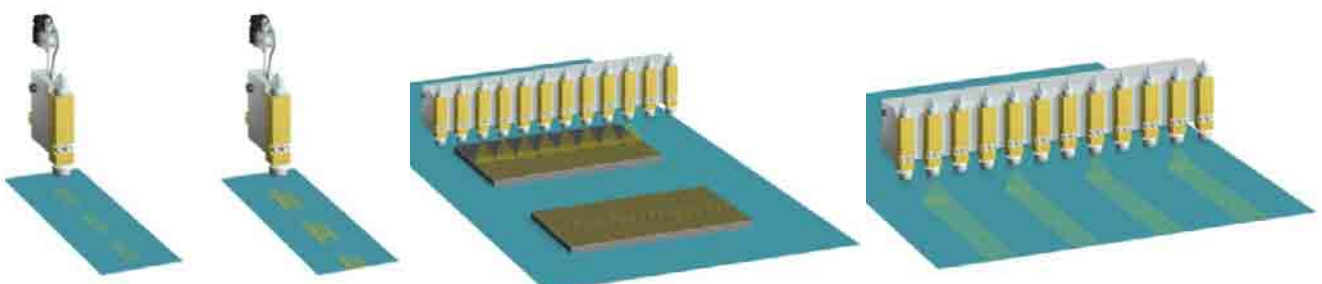
Mögliche Aufträge mit hoch präzisen HIP-MITSU Sprühgeräte "Ohne Kontakt"



kontinuierlich



intermittierend



Automatische Sprühgeräte: Linien und Punkten

HIP-MITSU automatische Sprühgeräte für Linien und Punkte Auftragsmuster von Schmelzklebern, erlauben einen präzisen und sorgfältigen Kleberauftrag auf das Trägermaterial. Sie können platz sparend installiert werden und ermöglichen eine breite Palette von Anwendungen, wie unten angeführt.

einzeln



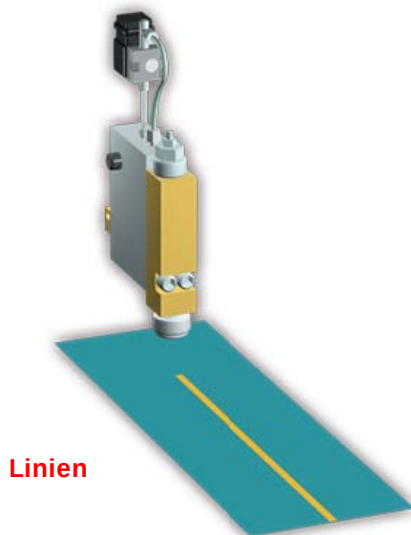
mehrfach



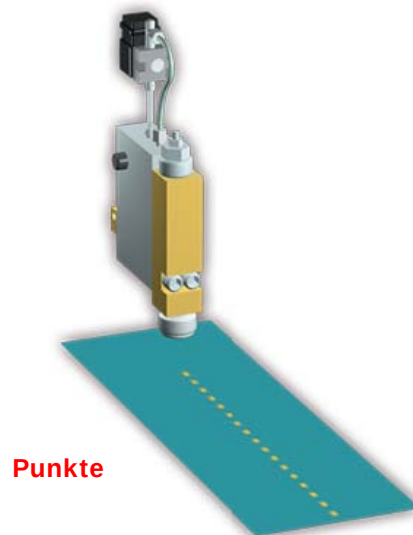
- Arbeitstemperatur : bis zu 240 °C

- Arbeitsbreite : von 10 bis 6.000 Mm

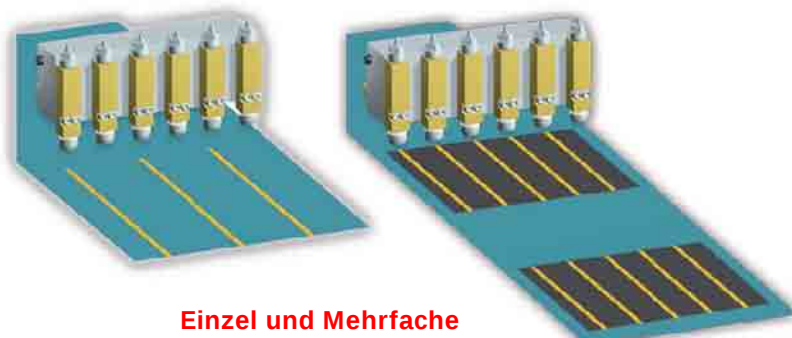
Mögliche Aufträge mit hoch präzisen HIP-MITSU Sprühgeräte für Linien und Punkte



Linien



Punkte



Einzel und Mehrfache

Walzensysteme für Hotmelt-Kleber

HIP-MITSU Walzensysteme für Hotmelt-Kleber und PUR ermöglichen ein sehr präzises Auftragen der Klebstoffmenge über das Trägermaterial, weil sie mit der Hauptlinie völlig synchronisiert sind. Die Hauptwalze ist besonders einfach und schnell zu reinigen und kann problemlos in einer vorhandenen Anlage eingebaut werden.



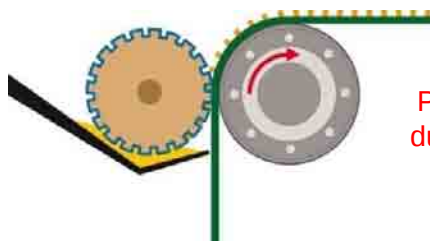
Grosse Bahnbreite

- Arbeitstemperatur : bis 210 °C
- Auftragswalze: glatt und/oder graviert
- Arbeitsbreite : bis 2.400 mm
- Geschwindigkeit : von 2 bis 50 m/min

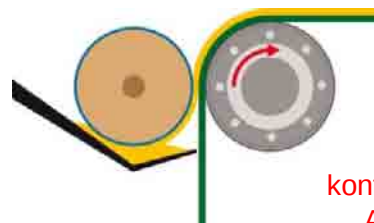
Schmale Bahnbreite

- Arbeitstemperatur : bis 210 °C
- Auftragswalze: glatt und/oder graviert
- Arbeitsbreite : bis 500 mm
- Geschwindigkeit : beliebig
- Verstellung des Auftragsgewichts: 5 sek
- Verstellung der Auftragsbreite: 5 Min

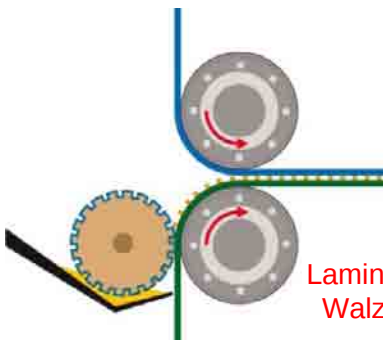
Beispiele für mit HIP-MITSU Gravurwalzen realisierbare Anwendungen



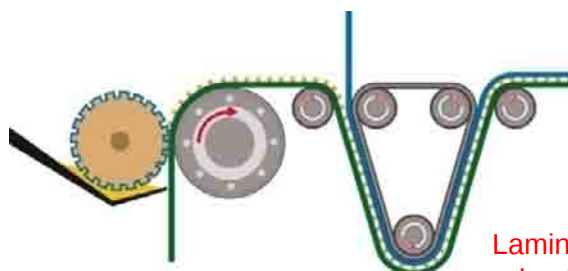
Punktauftrag oder
durch Gravurwalze



kontinuierliches
Auftragen



Laminierung durch
Walzenkalender



Laminierung durch
kontinuierliche
Kalender

Schmelzer für Hotmelt-Kleber

HIP-MITSU TANKANLAGEN ZUM KONTINUIERLICHEN DAUERBETRIEB FÜR HOT MELT KLEBER TYP MITSU und BA

HIP-MITSU Tankanlagen zum kontinuierlichen Dauerbetrieb Typ MITSU und BA für Hot melt Kleber und UV-vernetzenden Klebstoffen können sowohl niedrige als auch mittelgroße Schmelzleistungen gewährleisten. Ausgerüstet mit Hochpräzision-Zahnradpumpen, sie ermöglichen eine absolute Präzision unter allen Produktionsbedingungen, auch bei kontinuierlichen und intermittierenden Anwendungen. Das standardisierte Design ermöglicht eine easy-Anwendung und eine schnelle Verbindung mit der Hauptlinie



LEISTUNGEN

Schmelzleistung :

von 2,5 bis 160 kg/St.

Serienmäßige Zahnradpumpen :

von 1 bis 66 cc/Dreh.

Anwendungen :

kontinuierlich und intermittierend

HIP-MITSU TANKANLAGEN ZUM KONTINUIERLICHEN DAUERBETRIEB FÜR HOT MELT KLEBSTOFFE - FÜR GROSSE SCHMELZLEISTUNGEN

HIP-MITSU Tankanlagen zum kontinuierlichen Dauerbetrieb für Hot melt Kleber und UV-vernetzenden Klebstoffen können sowohl mittelgroße als auch grosse Schmelzleistungen gewährleisten. Ausgerüstet mit Hochpräzision-Zahnradpumpen, sie ermöglichen eine absolute Präzision unter allen Produktionsbedingungen, auch bei kontinuierlichen und intermittierenden Anwendungen. Das standardisierte Design ermöglicht eine easy-Anwendung und eine schnelle Verbindung mit der Hauptlinie



LEISTUNGEN

Schmelzleistung:

von 160 bis 1.000 kg/St.

Serienmäßige Zahnradpumpen:

von 1 bis 420 cc/Dreh.

Anwendungen :

kontinuierlich und intermittierend

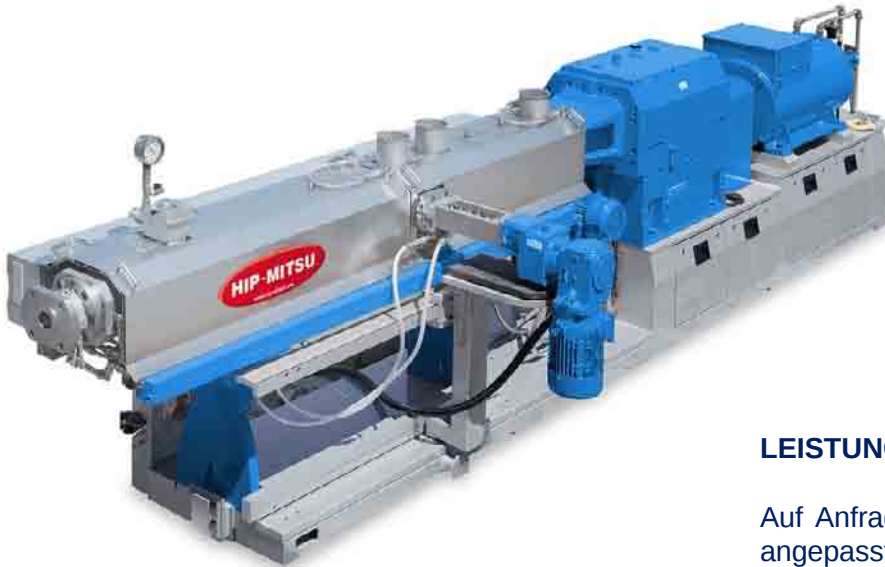
Schmelzer für Hotmelt-Kleber

HIP-MITSU EXTRUDER für HOT-MELT KLEBER - TYP MITSU XX

HIP-MITSU extruder des Typs MITSU XX können bei kleinen, mittleren oder grossen Schmelzleistungen und zur Herstellung des Compounding eingesetzt werden.

Ein sorgfältiger Anlagebau gewährleistet die höchste Genauigkeit unter allen Maschinenbedingungen.

Das integrierte und standardisierte Design ermöglicht eine bedienerfreundliche Anwendung und die schnelle Kopplung mit der Hauptanlage.



LEISTUNGEN

Auf Anfrage, nach Kundenwünschen angepasst

BEHEIZTE SCHLÄUCHE

HIP-MITSU stellt eine breite Palette von beheizten Schläuchen her, die besonders für die Förderung Hotmelt-Kleber und thermoplastischer Klebstoffe geeignet sind.

Sie sind immer mit Plug & Play Schaltverbindungen geliefert, um eine schnelle Inbetriebnahme zu ermöglichen

Da sie fachgemäß isoliert werden, werden die Produktionskosten stark reduziert und der Stromverbrauch auf das Minimum gesenkt

Sie sind kompatibel zu allen Hotmelt-Anlagen und können in der Standardausführung oder kundenspezifisch geliefert werden



STANDARDAUSFÜHRUNG

Serienmäßige Durchmesser:

8; 13; 25 mm

Serienmäßige Länge:

Von 500 bis 40.000 mm

Stromzufuhr:

380 Vac 50 Hz oder je nach Kundenwunsch

Arbeitstemperatur:

von 30 bis 210 °C (standard)
bis 300 °C als Sonderleistung

Schmelzer für Hotmelt-Kleber

FASS-SCHMELZER FÜR HOTMELT-KLEBER - AUSFÜHRUNG DM 20 UND DM 5

Die von HIP-MITSU hergestellten DM 20 und DM 5 ermöglichen die Verarbeitung von Hotmelts, reaktiven und UV-vernetzenden Hotmelt-Klebstoffen, Butylen und Dichtstoffen aus 20-Liter-Fässern (5 Gallonen) Ausgerüstet mit Hochpräzision-Zahnradpumpen, sie ermöglichen eine absolute Präzision unter allen Produktionsbedingungen, auch bei kontinuierlichen und intermittierenden Anwendungen. Das standardisierte Design ermöglicht eine easy-Anwendung und eine schnelle Verbindung mit der Hauptlinie



LEISTUNGEN

Verwendbare Verpackungen:

20 Liter oder 5 Gallonen
(je nach Ausführung)

Serienmäßige Zahnradpumpen:

von 1 bis 66 cc/giro

Anwendung:

kontinuierlich oder intermittierend

FASS-SCHMELZER FÜR HOTMELT-KLEBER - AUSFÜHRUNG DM 200 UND DM 55

Die von HIP-MITSU hergestellten DM 200 und DM 55 ermöglichen die Verarbeitung von Hotmelts, reaktiven und UV-vernetzenden Hotmelt-Klebstoffen, Butylen und Dichtstoffen aus 200-Liter-Fässern (55 Gallonen) Ausgerüstet mit Hochpräzision-Zahnradpumpen, sie ermöglichen eine absolute Präzision unter allen Produktionsbedingungen, auch bei kontinuierlichen und intermittierenden Anwendungen. Das standardisierte Design ermöglicht eine easy-Anwendung und eine schnelle Verbindung mit der Hauptlinie



LEISTUNGEN

Verwendbare Verpackungen:

200 Liter oder 55 Gallonen
(je nach Ausführung)

Anwendungen:

kontinuierlich und intermittierend

Anzahl der installierbaren Pumpen:

bis zu 2 unabhängigen Zahnradpumpen

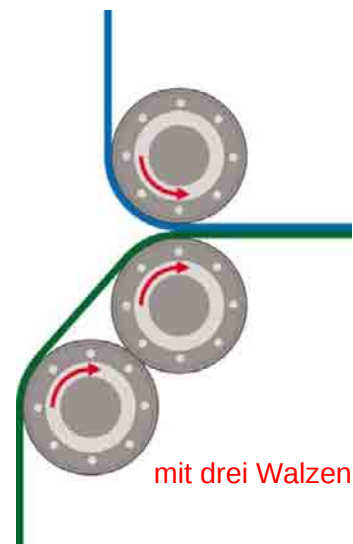
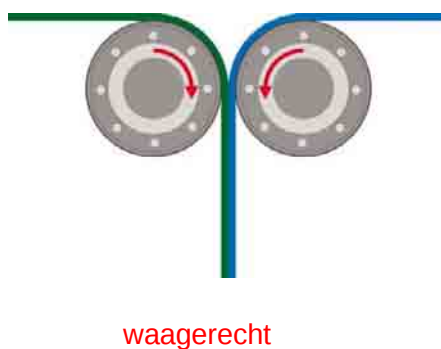
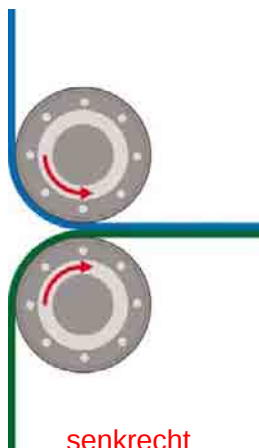
Kalander und Thermokalander

- Arbeitsbreite : von 100 mm bis 3.600 mm
- Geschwindigkeit : von 2 bis 900 m/min

- Kalanderdruck : bis 20 kg/cm
- Temperaturregelung : mit Wasser oder Öl bis 210°C



Beispiele für Maschinen-Layout - design on demand

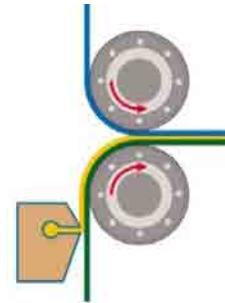


Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.

LAMINATOR für ZWEI SCHICHTEN (ROLLE zu ROLLE LAMINIERUNG) für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite : 100 bis 3.600 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g/ qm



Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar.



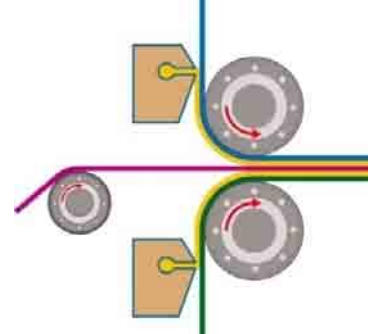
- Kompatibel zu allen Auf- und Abwicklern (neu oder vorhanden)
- Kundenspezifische Bahneinzug je nach den verschiedenen Arbeitsmaterialien
- Zuverlässig und fest
- Komplettes eingebautes Bedienungspult

Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.

LAMINATOR für 3-LAGIGEN LAMINATEN (ROLLE zu ROLLE LAMINIERUNG) für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite : 100 bis 3.600 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g/ qm



Zum Kleberauftrag sind sowohl HIP-MITSU Schlitzdüsen als auch Sprühgeräte einsetzbar.



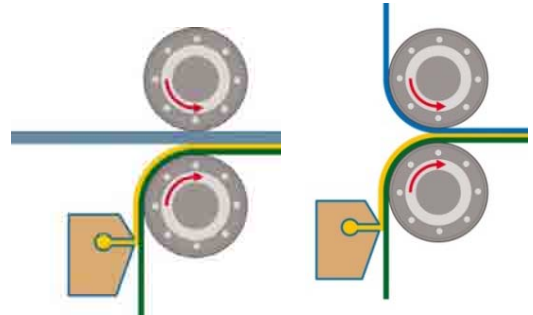
- Kompatibel zu allen Auf- und Abwicklern (neu oder vorhanden)
- Kundenspezifische Bahneinzug je nach den verschiedenen Arbeitsmaterialien
- Zuverlässig und fest
- Komplettes eingebautes Bedienungspult

Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

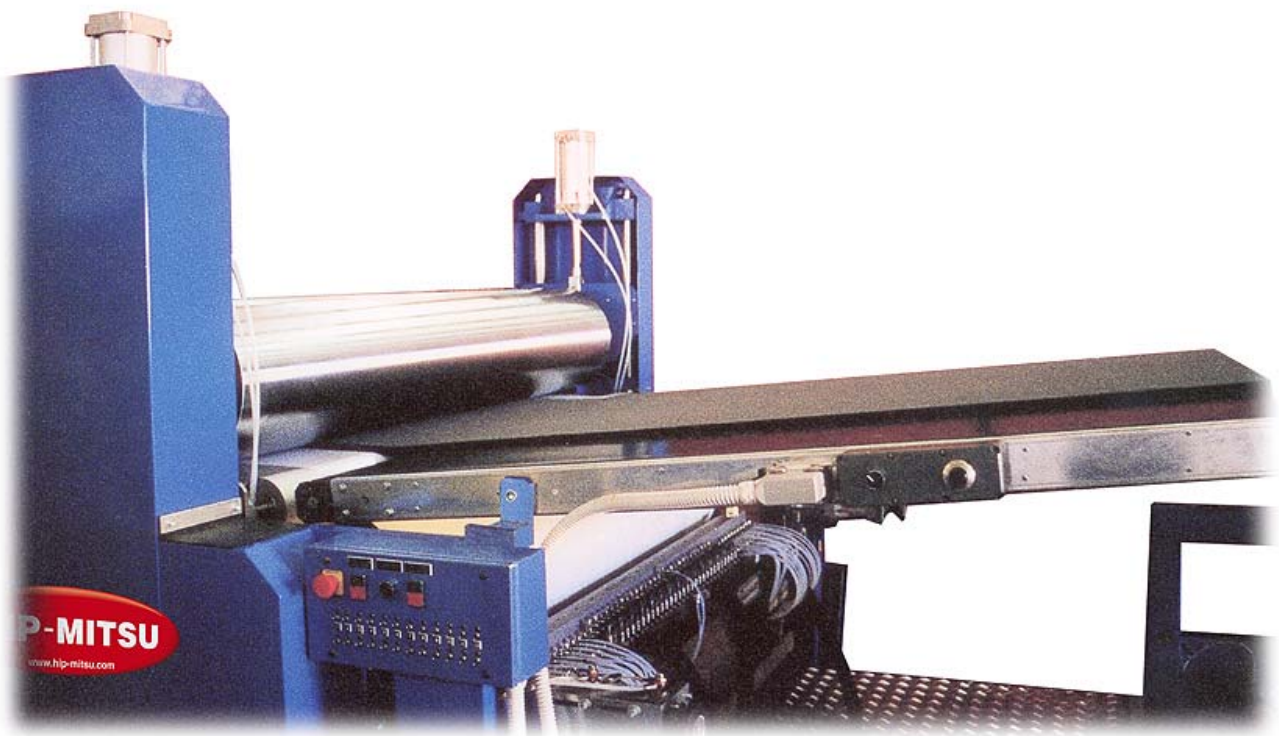
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.

LAMIATOR für MATERIAL in PLATTEN oder ROLLE zu ROLLE für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite : 100 bis 2.500 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g /qm



Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar.



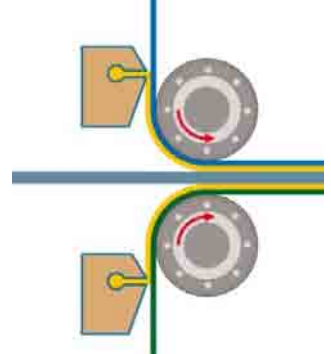
- Kompatibel zu allen Auf- und Abwicklern (neu oder vorhanden)
- Kundenspezifische Bahneinzug je nach den verschiedenen Arbeitsmaterialien
- Zuverlässig und fest
- Komplettes eingebautes Bedienungspult

Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.

LAMINATOR für 3-LAGIGEN LAMINATEN (ROLLE / PLATTE / ROLLE) für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite : 100 bis 2.500 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g /qm



Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar.



- Kompatibel zu allen Auf- und Abwicklern (neu oder vorhanden)
- Kundenspezifische Bahneinzug je nach den verschiedenen Arbeitsmaterialien
- Zuverlässig und fest
- Komplettes eingebautes Bedienungspult

Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

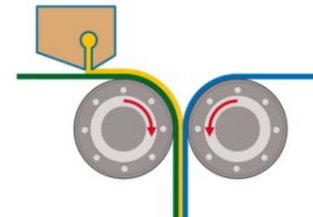
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.



LAMINIER U. BESCHICHTUNGSANLAGEN für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite : 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g /qm

Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar



Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

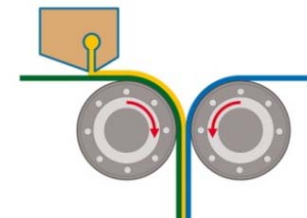
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.



LAMINATOR für HOHE GESCHWINDIGKEIT für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite: 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis zu 80 M/Min
- Auftragsgewicht : von 0,02 bis 1.500 Gr/Qm

Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar



Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

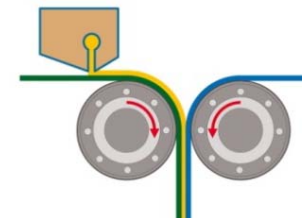
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.



LAMINIER U. BESCHICHTUNGSANLAGEN für HOT MELT KLEBER

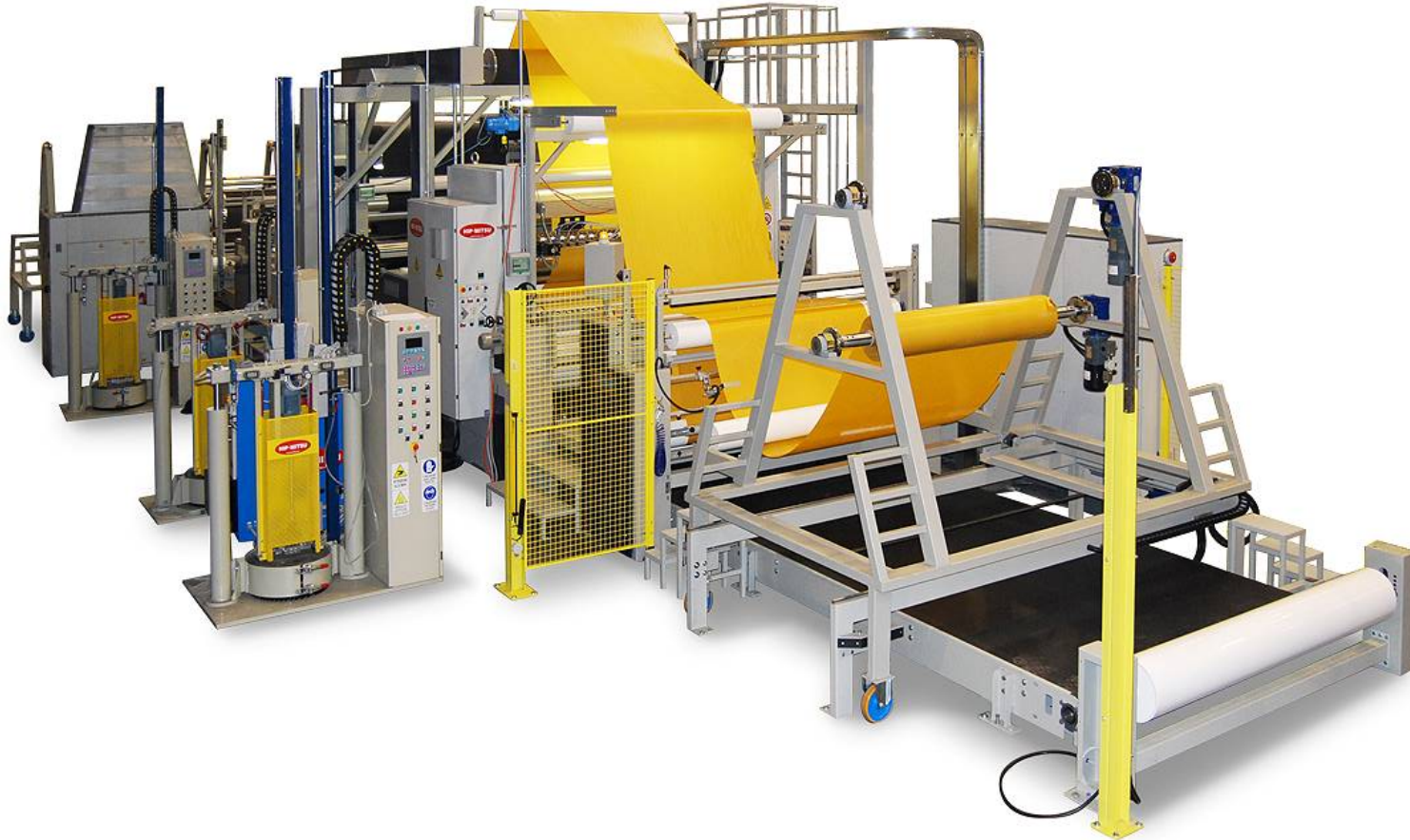
- Arbeitsbreite: 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis zu 150 M/Min
- Auftragsgewicht : von 0,02 bis 1.500 Gr/Qm

Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar



Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

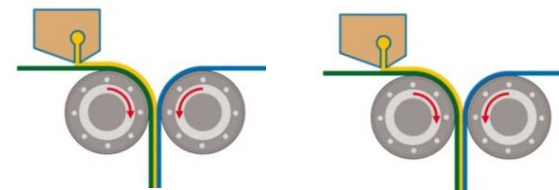
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.



LAMINIER U. BESCHICHTUNGSANLAGEN für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite : 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g /qm

Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar



Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

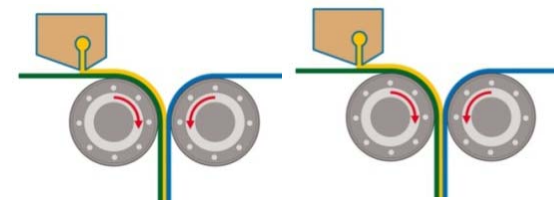
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.



LAMINIER U. BESCHICHTUNGSANLAGEN für HOT MELT KLEBER

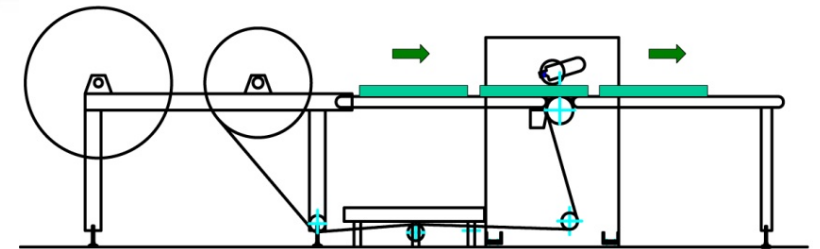
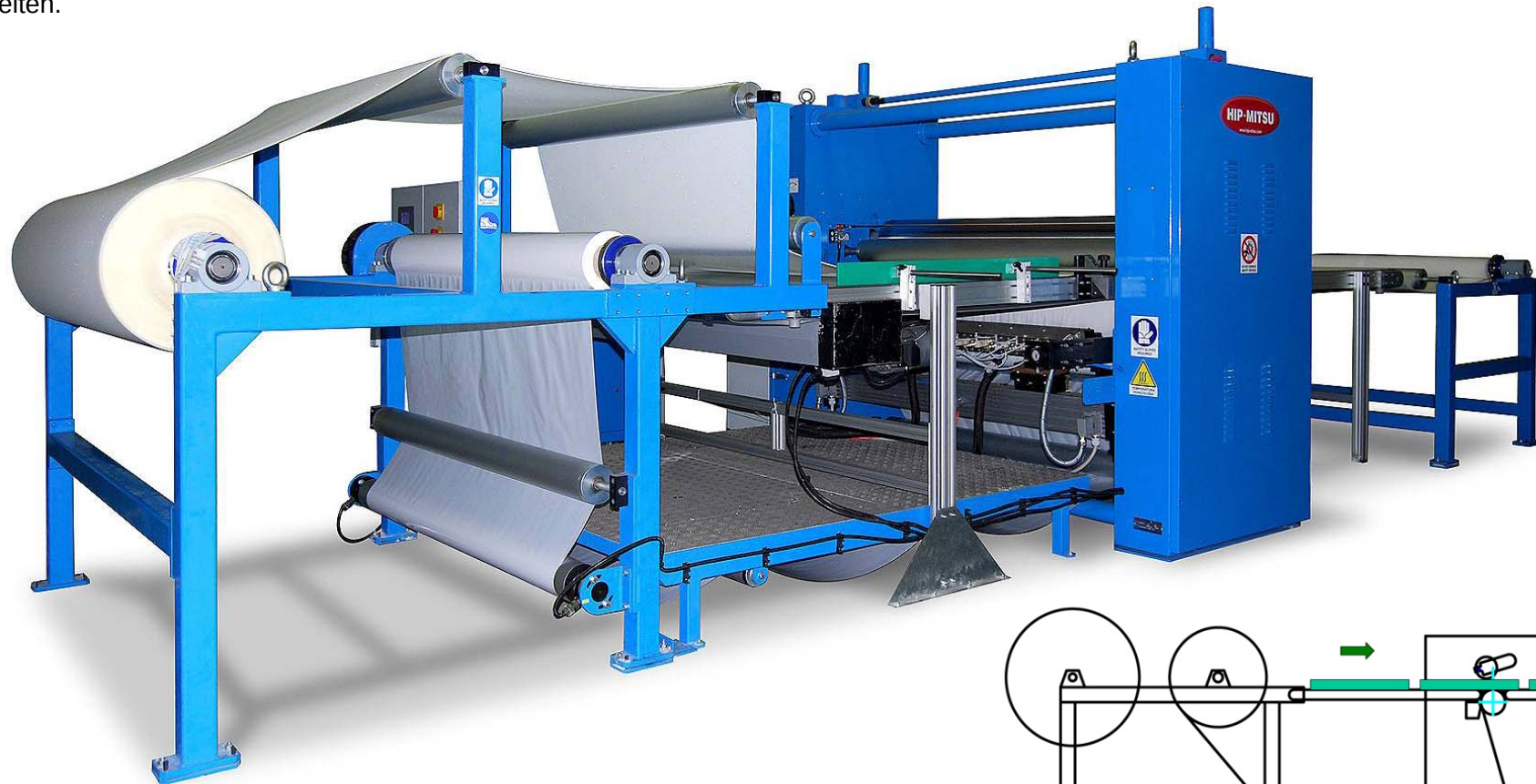
- Arbeitsbreite : 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g /qm

Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar



Niedrige Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

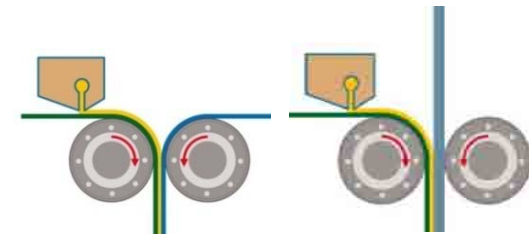
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen Geschwindigkeiten.



LAMINIER U. BESCHICHTUNGSANLAGEN für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite : 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis 80 m/Min
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g /qm

Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar

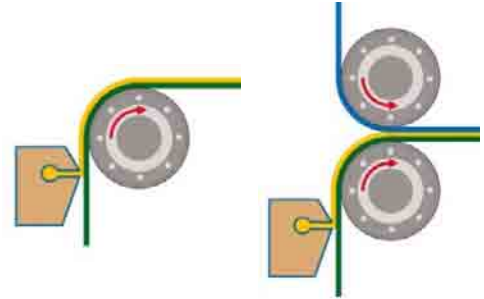


Hohe Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei hohen Geschwindigkeiten.

LAMINATOR für HOHE GESCHWINDIGKEIT für HOT MELT KLEBER

- Arbeitsbreite: 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis zu 900 M/Min
- Auftragsgewicht : von 0,02 bis 1.500 Gr/Qm
- Kalandr Druck von bis zu 20 kg / cm
- Auch mit Rollen thermoregulierter



Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar.



- Kompatibel zu allen Auf- und Abwicklern (neu oder vorhanden)
- Kundenspezifische Bahneinzug je nach den verschiedenen Arbeitsmaterialien
- Zuverlässig und fest
- Komplettes eingebautes Bedienungspult

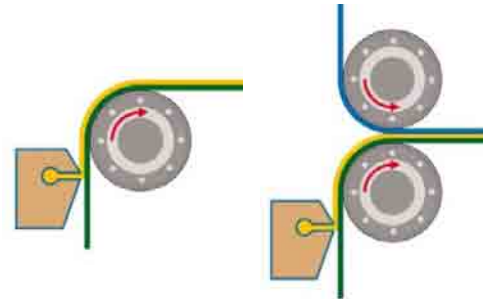
Hohe Geschwindigkeit: beschichten und laminieren

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei hohen Geschwindigkeiten.

LAMINIER U. BESCHICHTUNGSANLAGEN für HOT MELT KLEBER

(als Generalunternehmer)

- Arbeitsbreite: 100 bis 3.600 Mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : bis zu 900 M/Min
- Auftragsgewicht : von 0,02 bis 1.500 Gr/Qm
- Kalandr Druck von bis zu 20 kg / cm
- Auch mit Rollen thermoregulierter



Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar

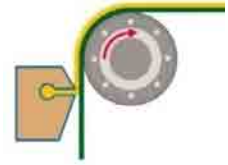


Niedrige und Hohe Geschwindigkeit: Beschichten

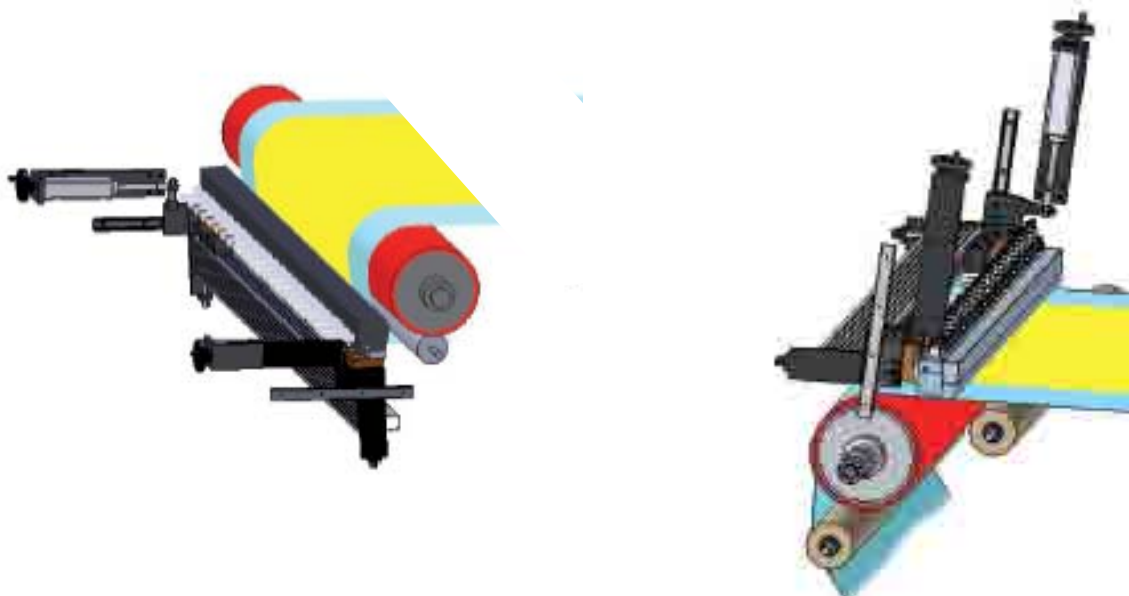
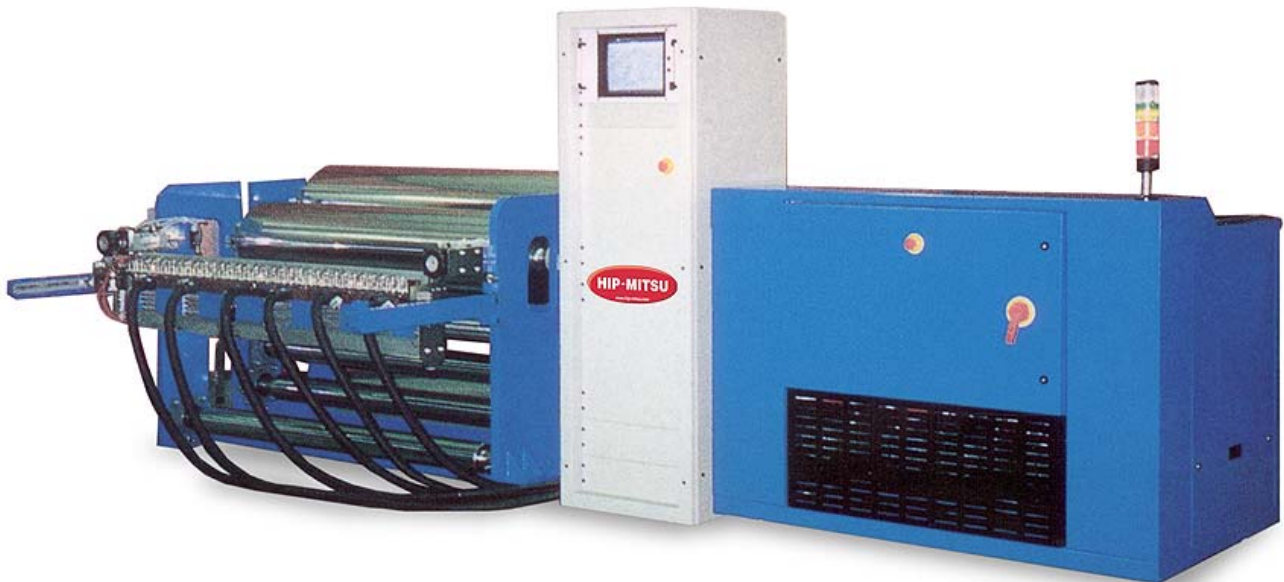
HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung mit Schmelzklebern – auch PUR und UV - bei niedrigen und Hohe Geschwindigkeiten.

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

- Arbeitsbreite : 100 bis 3.600 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit : jede
- Auftraggewicht : 0,02 bis 1.500 g/ qm



Für den Kleberauftrag sind beide HIP-MITSU Schlitzdüsen und Sprühgeräte installierbar



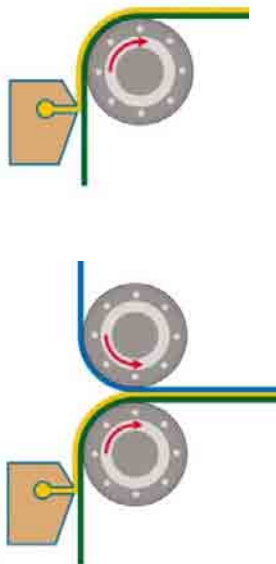
Schmale Bahnbreite: schlüsselfertige Lösungen

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung von schmalen Bahnbreiten mit Schmelzklebern, auch PUR und UV, wie "Off-Line" als auch "In-Line".

"OFF LINE" LÖSUNG zur BESCHICHTUNG und LAMINIERUNG von SCHMALEN BAHNBREITEN

- Arbeitsbreite: von 100 bis 1.400 Mm ; Arbeitsgeschwindigkeit : hoch und niedrig

HIP-MITSU "Off-Line" Beschichtung- und Laminiersysteme für Schmelzkleber, auch PUR und UV-vernetzende, komplett ausgestattet mit Schlitzdüse, Zuleitungen, Schmelzer (Tankanlage oder Fassschmelzer), Bahnführungssystem, Ab- und Aufwicklern, Installation von UV-Lampen, etc.



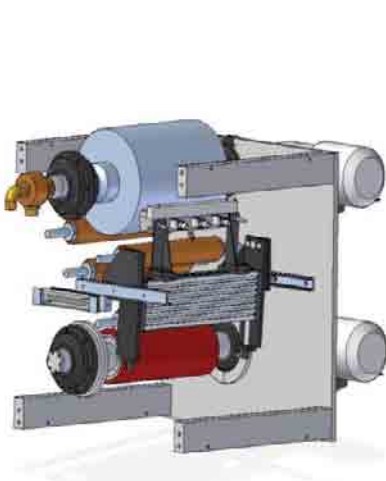
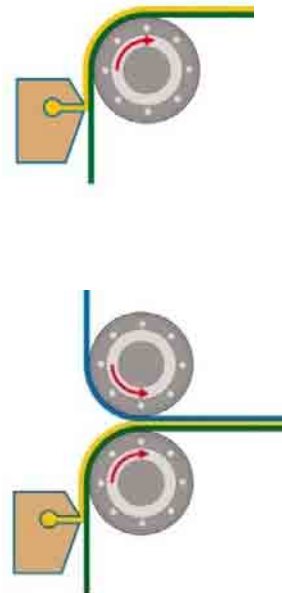
Schmale Bahnbreite: schlüsselfertige Lösungen

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von integrierten Lösungen zur Beschichtung und Laminierung von schmalen Bahnbreiten mit Schmelzklebern, auch PUR und UV, wie "Off-Line" als auch "In-Line".

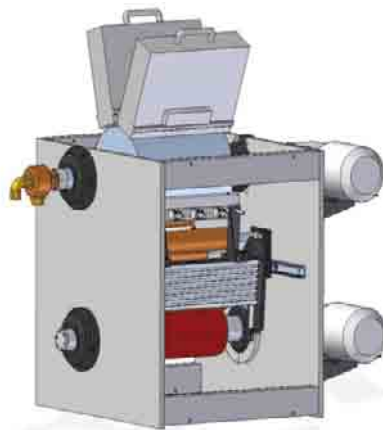
"IN-LINE" LÖSUNG zur BESCHICHTUNG und LAMINIERUNG von SCHMALEN BAHNBREITEN

- Arbeitsbreite und Geschwindigkeit : alle

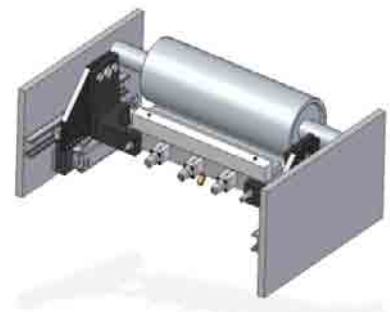
HIP-MITSU "In-Line" Beschichtung- und Laminiersysteme für Schmelzkleber, auch PUR und UV-vernetzende, können leicht in jeder vorhandenen oder auch neuen Maschinen integriert werden. Die kompakte Einheit ist mit Transporthaken versehen, für einfachen und gefahrlosen Transport und Montage. Wo es nötig ist, sind sie mit unabhängigen Getrieben und Spannungskontrollen ausgestattet.



Web-Coater mit Kühlwalze



Web-Coater : Integrierte mit UV-Lampen



Web-Coater : kompakte Lösung

Nachrüstung - retrofit - von vorhandenen Anlagen

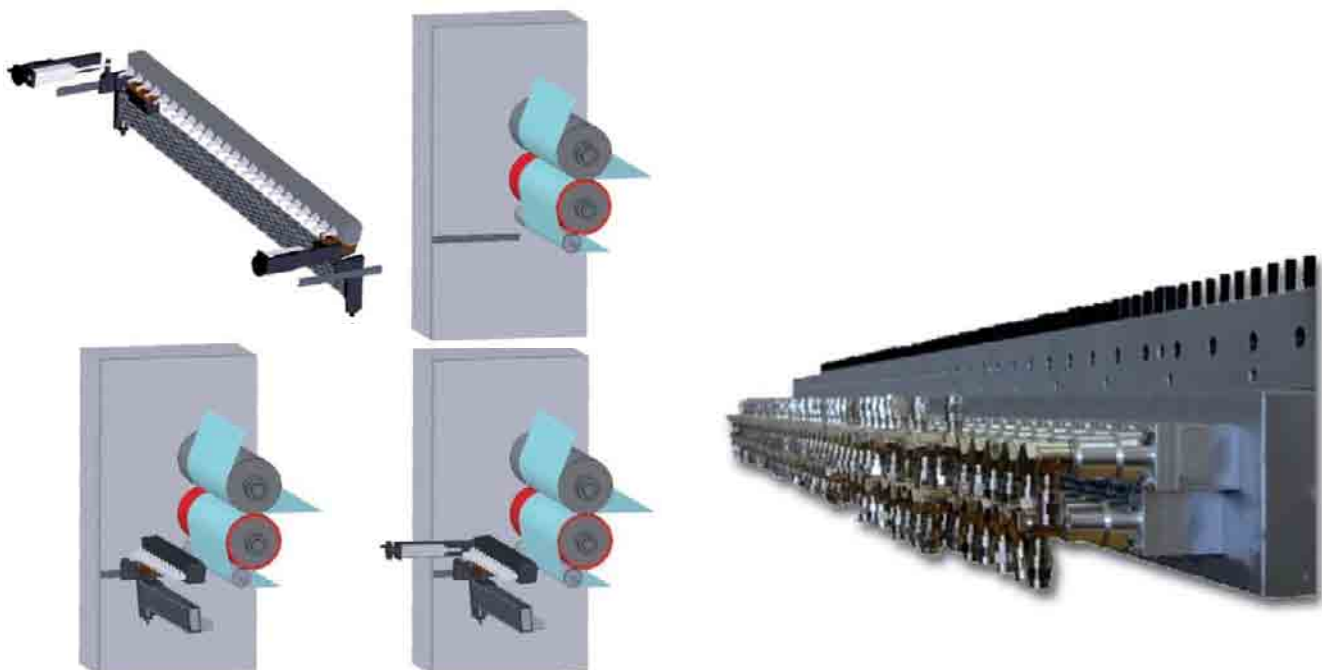
Zur Nachrüstung von existierenden Anlagen bietet HIP-MITSU eine breite Palette von integrierten mehrfach geprüften Lösungen zur Verbesserung der Maschinenleistungen und zur Senkung der Produktionskosten.

NICHTS WIRD DEM ZUFALL ÜBERLASSEN: DAS IST UNSERE PROZEDUR



HALTERUNG TYP "BEAM" : INTEGRIERBAR in VORHANDENEN KALANDERN

Arbeitsbreite: von 100 bis 3.600 Mm; Montage : in 5 Stunden

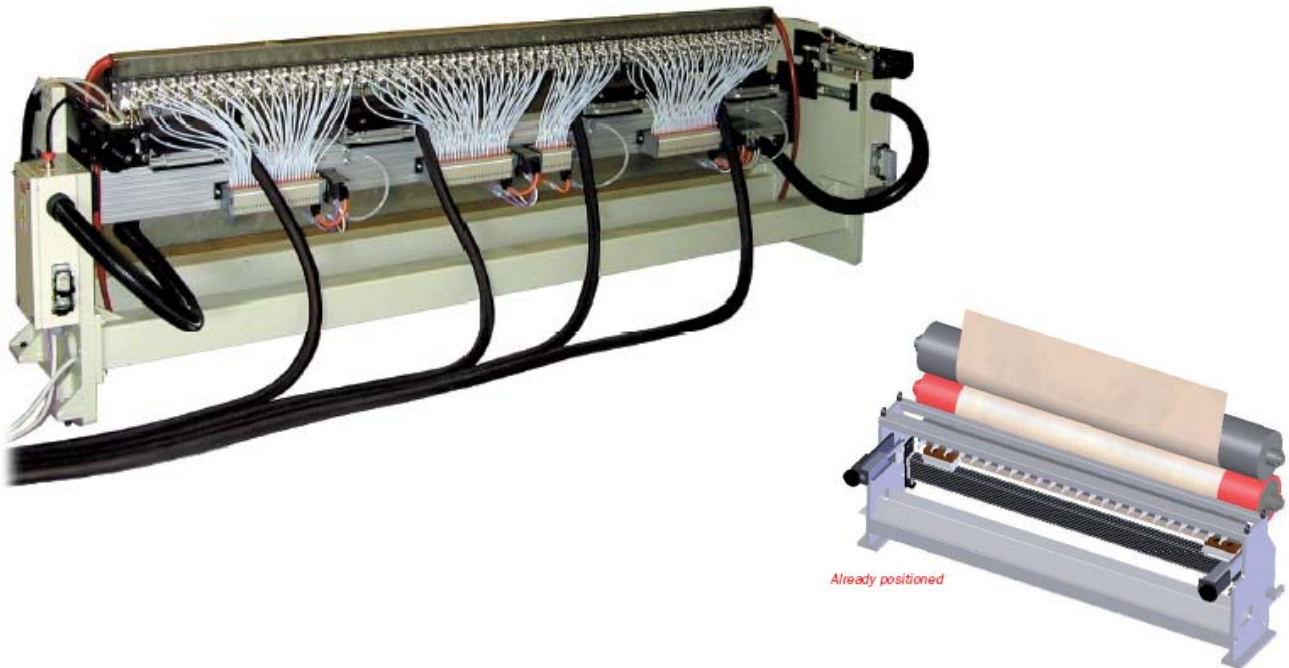


Nachrüstung - retrofit - von vorhandenen Anlagen

Zur Nachrüstung von existierenden Anlagen bietet HIP-MITSU eine breite Palette von integrierten mehrfach geprüften Lösungen zur Verbesserung der Maschinenleistungen und zur Senkung der Produktionskosten.

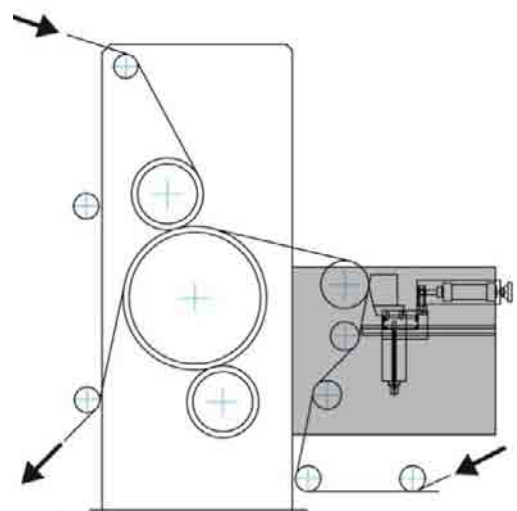
HALTERUNG TYP "FRAME" : INTEGRIERBAR in VORHANDENEN KALANDERN

Arbeitsbreite: von 100 bis 3.600 Mm; Montage : in 5 Stunden



SPEZIELLE PERSONALISIERTE BESCHICHTUNGS- UND LAMINIERSYSTEME

Integrierbar in einer bestehenden Produktionsanlage ; unabhängigen Getrieben verfügbar



Kundendienst

Kompetenzzentrum - Pilotanlagen zur Durchführung von Tests

HIP-MITSU- *Kompetenzzentrum*, ist mit fortschrittlichsten Technologien und *Produktionsanlagen* ausgestattet. Sie unterstützt ihre Kunden während der Entwicklungsphase und bietet die Möglichkeit mit eigenen Materialien, Schmelzklebern und Polymeren Versuche durchzuführen.

Jeden Tag ist es möglich an einem Open Hauses teilzunehmen. Auf dieser Weise lernen unsere Kunden alle HIP-MITSU Anlagen, Einrichtungen und Systeme unter reellen Arbeitsbedingungen kennen.

Eine komplette Hilfe für jede Phase des Projektes

- Polymer/Klebstoff Forschung
- Testdurchführung / Musterungen
- Project Engineering

Ausbildungskurse für Endbenutzer

HIP-MITSU bietet ihren Kunden komplette Ausbildungskurse, die aus Theorie und Praxis bestehen.

Vollständiges Lehrmaterial für jeden Kursteilnehmer, verfügbar in 5 Sprachen.

Ausbildungskursen verfügbar für:
Maschinenmeister; Wartungstechniker im mechanischen und elektrischen Bereich.

Periodische Wartungsdienst

Die Firma bietet verschiedene Wartungsprogramme an, die bei HIP-MITSU oder bei dem Endbenutzer stattfinden können.

Ersatzteile

HIP-MITSU arbeitet mit internationalen anerkannten Kurierdiensten zusammen. Dies gewährleistet schnellste Lieferung jedes Ersatzteiles.

Engmaschige Präsenz weltweit

HIP-MITSU hat lokal Präsenz weltweit durch ein Netzwerk von hoch erfahrenden Fachleuten, die eine schnelle und qualifizierte Antwort gewährleisten.

Installation und technische Unterstützung

Der von HIP-MITSU angebotene technische Kundendienst besteht aus Fachpersonal mit mehrjähriger Erfahrung. Wir stellen eine wirksame und professionelle Unterstützung für unsere Kunden während der Installation und beim technischen Unterstützung.

Das Arbeitsteam besteht aus: Senior-Verfahreningenieure; Junior-Verfahreningenieure
Wartungstechniker im mechanischem, elektrischen und elektronischen Bereich; Informatiker für PLC; Informatiker für PC.

HIP-MITSU: eine „Cappuccino„ Idee

HIP-MITSU Technologie ist eigentlich eine „Cappuccino“ Idee : wie eine Tasse Kaffee unter Zugabe von Milch im Wert steigt, so kann sie den Wert ihrer Produkte steigern.



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com